



COMUNE DI GIUGLIANO IN CAMPANIA
PROVINCIA DI NAPOLI
SERVIZIO TRIBUTI

TASSA SUI RIFIUTI (T.A.R.I.)
(art. 1 comma 639 e seguenti Legge 27 dicembre 2013, n. 147)

DENUNCIA DEI LOCALI E DELLE AREE TASSABILI

ISCRIZIONE DAL _____

VARIAZIONE DAL _____

CESSAZIONE DAL _____

DATI RELATIVI AL CONTRIBUENTE

PERSONA FISICA

Il sottoscritto _____ nato a _____ il _____

residente _____ in Via _____ n. _____ sc. _____ int. _____

C.F. _____ Fax _____ Tel/Cell _____

Indirizzo e-mail _____

Indirizzo PEC _____

SOGGETTO DIVERSO DA PERSONA FISICA

Denominazione/ragione sociale _____

P.IVA _____ C.F. _____ Codice ATECO _____

Indirizzo e-mail _____

Indirizzo PEC _____

Sede principale o effettiva _____

RAPPRESENTANTE LEGALE

Cognome e nome _____ nato a _____ il _____

Residente a _____ in Via _____ n. _____ sc. _____ int. _____

C.F. _____ Fax _____ Tel/Cell _____

Indirizzo e-mail _____

Indirizzo PEC _____

NUMERO COMPONENTI NUCLEO FAMILIARE SE RESIDENTE: _____

DATI DEI SOGGETTI DEL NUCLEO FAMILIARE SE <u>NON RESIDENTI</u> NEI LOCALI					
N. ord.	Cognome/Nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Indirizzo di residenza	Relazione di parentela
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					

DATI RELATIVI AI LOCALI O ALLE AREE POSSEDUTI O DETENUTI

NOTA BENE: Il tributo è dovuto da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati. Sono escluse dalla TARI, ad eccezione delle aree scoperte operative, le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili e le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva.

n. ord.	Tipo evento (iscrizione, variazione, cessazione) Data inizio	Ubicazione dei Locali o delle aree tassabili	Destinazione uso (abitazione, negozio, area scoperta...)	Mq effettivi calpestabili (non inferiore all'80% della superficie catastale)	80% superficie catastale	Dati catastali Foglio, particella, sub
1.	_____ ____/____/____	Via _____ _____ n. ____ sc. ____ int. ____		_____	mq _____	Fg ____ P.lla ____ Sub _____
2.	_____ ____/____/____	Via _____ _____ n. ____ sc. ____ int. ____		_____	mq _____	Fg ____ P.lla ____ Sub _____
3.	_____ ____/____/____	Via _____ _____ n. ____ sc. ____ int. ____		_____	mq _____	Fg ____ P.lla ____ Sub _____
4.	_____ ____/____/____	Via _____ _____ n. ____ sc. ____ int. ____		_____	mq _____	Fg ____ P.lla ____ Sub _____

DESTINAZIONE D'USO DELL'IMMOBILE

(barrare la voce interessata)

1. ABITATIVO 2. COMMERCIALE 3. TENUTO A DISPOSIZIONE 4. BOX 5. ALTRI USI

NATURA DELL'OCCUPAZIONE

(barrare la voce interessata)

1. PER SINGOLO 2. PER NUCLEO FAMILIARE 3. ATTIVITA' COMMERCIALE 4. ALTRO

TIPO DI OCCUPAZIONE/DETTENZIONE

(barrare la voce interessata)

1. PROPRIETA' 2. USUFRUTTO
3. LOCATARIO 4. ALTRO DIRITTO REALE

CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DELLE RIDUZIONI E/O ESENZIONE DEL TRIBUTO

RICHIESTA DI RIDUZIONI

(barrare la voce interessata)

1. ATTIVITA' CON DIRITTO A RIDUZIONE (DITTE)

In merito alla TARI, **CHIEDE** di poter usufruire della riduzione per l'immobile ubicato in Giugliano in Campania, Via _____ e per una superficie complessiva di MQ _____ dove si formano di regola rifiuti speciali.

A tale scopo si allega idonea documentazione in merito allo smaltimento:

2. ALTRI CASI (Vedi regolamento)

Avvertenza:

Ai sensi dell'art. 13 Legge n° 196/2003, la informiamo che i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge e regolamento.

_____, **li** _____

Firma del Contribuente

Presentazione diretta

(parte riservata all'ufficio)

La su estesa firma è stata apposta in presenza del dipendente addetto

Modalità di identificazione: _____

Rilasciata da _____ **il** _____

Firma del dipendente addetto

In caso di invio a mezzo posta elettronica, fax o posta, allegare fotocopia del documento di identità personale.

PRESENTA LA SEGUENTE DENUNCIA AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA TARI

**COMUNE DI GIUGLIANO IN CAMPANIA
UFFICIO TRIBUTI**

Il Sig. _____

ha presentato, oggi, a questo ufficio, denuncia/ variazione/cessazione ai fini dell'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI)

Giugliano in Campania, **li** _____

L'impiegato addetto _____